

《零件的加工》项目记录表

相关学科	通用技术、物理、数学、美术		
班级		组名	
日期		教师	余峻展
项目介绍			
为提高材料的利用率、降低生产成本，同时确保加工后的零件具有准确的尺寸和良好的外观，在加工零件之前，有必要在小组内开展学习与讨论： （1）阅读材料清单、感知材料尺寸、探究材料性能，然后填写零件列表。 （2）思考如何提高材料的利用率，并在材料上规划画线。 （3）阅读《工具使用手册》和《项目指导书》，了解如何加工零件。			
小组分工			
角色	工作内容		姓名
组长	统筹项目进度，填写项目记录表		
产品经理	向客户呈现零件图纸，描述加工过程		
功能工程师	主导产品功能的定义，完善零件设计		
材料工程师	主导材料的选择与规划		
结构工程师	主导结构的设计与调试		
外观工程师	主导外观的设计与实现		
材料清单			
材料名称	材料特性	规格尺寸	每组数量
雪弗板	较软，表面光滑	30cm*40cm*2mm	6 片
瓦楞纸	较硬，形状稳定	50cm*50cm*2mm	4 片
椴木板	只允许激光切割	29cm*21cm*3mm	6 片
方竹棒	较细，便于造型	4mm*4mm*30cm	20 支
麻绳	韧性好，易裁剪	2mm*50m	1 卷
合页	制作旋转结构	25mm*30mm	8 个
螺丝套装	固定零件	M3*16	20 套
钉子	固定零件	15mm	8 个

零件列表			
零件名称	材料类型	数量	负责人
【填写要求】 (1) “零件名称”要简洁易读，要凸显零件的特征或功能。 (2) “材料”只需要填写雪弗板、瓦楞纸、椴木板、方竹棒、麻绳中的一种，合页、螺丝套装、钉子不需要填写。如需激光切割请填写椴木板并提供图纸。			
零件加工过程			
本项由产品经理填写，选择一个相对复杂的零件，描述改零件的加工过程。 所要介绍的零件名称：_____ 描述该零件加工过程：_____ _____ _____			
小组评价			
评价内容		达成情况	
小组分工明确，工作氛围佳，整体工作效率高		☆☆☆☆☆	
能够根据零件的功能与结构，选择合适的材料		☆☆☆☆☆	
能够对材料进行合理规划，对材料的利用率高		☆☆☆☆☆	
熟悉工具的使用方法，正确地、安全地使用工具		☆☆☆☆☆	
能够根据零件的形状尺寸，制定相应工艺并加工零件		☆☆☆☆☆	
能够使用技术语言，阐述零件的加工过程		☆☆☆☆☆	